

Einführung in die sozialistische Produktion

Lehrbuch für die Klassen 7 und 8



Volk und Wissen
Volkseigener Verlag Berlin
1980

INHALT

*Womit wir uns alles
u.a. beschaftigen werden:*

MECHANISCHE TECHNOLOGIE UND MASCHINENKUNDE	
Unser Betrieb	5
Überblick über die Volkswirtschaft der DDR	6
Die Stellung der Industrie und der Landwirtschaft in der Volkswirtschaft der DDR	7
Gesellschaftliche Arbeitsteilung und Kooperation	9
Die Aufgaben der Werktätigen	11
Die Steigerung der Produktion	11
Die Qualität der Erzeugnisse	12
Die Senkung der Kosten	12
Formgebung durch Trennen	14
Abschneiden als Beispiel für das Zerteilen	15
Vorgang des Abschneidens mit der Säge	15
Naturwissenschaftliche Grundlagen	15
Anwendungsbereich des Zerteilens	16
Hobeln als Beispiel für das Spanen	17
Vorgang beim Hobeln mit dem Handhobel	18
Vorgang beim Hobeln mit der Hobelmaschine (Kurzhebel oder Stößen)	18
Naturwissenschaftliche Grundlagen	18
Anwendungsbereich des Spanens	20
Bezeichnen als Beispiel für das Abtragen	20
Vorgang beim Bezeichnen	21
Anwendungsbereich des Abtragens	21
Überblick über die Trennverfahren	22
Wirtschaftlichkeit der Trennverfahren	23
Formgebung durch Umformen	25
Walzen als Beispiel für das Druckumformen	26
Vorgang des Walzens	26
Naturwissenschaftliche Grundlagen	27
Formpressen als Beispiel für das Druckumformen	28
Vorgang beim Gesenkschneiden und Gesenkpressen	28
Naturwissenschaftliche Grundlagen	29
Anwendungsbereich des Druckumformens	29
Ziehen als Beispiel für das Zugdruckumformen	30
Vorgang beim Strangziehen	30
Naturwissenschaftliche Grundlagen	31
Anwendungsbereich des Zugdruckumformens	31
Überblick über die Umformverfahren	32
Wirtschaftlichkeit der Umformverfahren	32
Formgebung durch Urformen	36
Gießen	37
Vorgang beim Sandformguss	37
Naturwissenschaftliche Grundlagen	38
Anwendungsbereich des Gießens	38
Pressen	39
Vorgang beim Pressen von Metallpulver	39
Naturwissenschaftliche Grundlagen	40
Anwendungsbereich des Pressens	40
Überblick über die Umformverfahren	41
Wirtschaftlichkeit der Umformverfahren	42
Beschichten von Oberflächen	44
Nichtmetallische Überzüge	45*
Metallische Überzüge	45
Überblick über die Beschichtungsverfahren	47
Wirtschaftlichkeit der Beschichtungsverfahren	47
Formgebung durch Fügen	49
Keilverbindungen	50
Aufbau und Wirkungsweise	50
Naturwissenschaftliche Grundlagen	50
Anwendungsbereich	51
Federverbindungen	52
Aufbau und Wirkungsweise	52
Naturwissenschaftliche Grundlagen	53
Anwendungsbereich	53
Schweißverbindungen	54
Vorgang beim Schweißschweißen	54
Naturwissenschaftliche Grundlagen	54
Anwendungsbereich	55
Überblick über die Verbindungsarten	56
Wirtschaftlichkeit des Fügens	57





Bezeichnung der Schule

Friedenschule

Ort

Frankfurt-(Oder)

ZEUGNIS

für Karl-Heinz Boppan

geboren am 24. 3. 46 in Frankfurt-(Oder)

Schule: 5 Klasse: 5b Schulpflichtalter: 10 52 / 10 60

I. Gesamtverhalten gut

Betragen gut

Fleiß und Mitarbeit gut

Ordnung gut

Karl-Heinz ist strebsam und fleißig. Durch gleichbleibenden Fleiß u. gute Mitarbeit hat er gute Leistungen erzieht.

II. Versetzungsvermerk

versetzt nach Klasse 6

III. Zeugnisse in den Fächern

Deutsch*)

1. Unterstufe

Lesen

Rechtschreibung

Grammatik

Ausdruck

Schreiben

2. Mittelstufe

Deutsch gut

Lesen u. Literatur gut

Rechtschreibung gut

Grammatik -

Aufsatz gut

Heimatkunde -

Rechnen gut

Geschichte gut

Gegenwartskunde -

Russisch gut
nach 1/2 jährigen Unterricht

Vertute / 1. Schwereigkeitsstufe / II. Schwereigkeitsstufe

Erdkunde sehr gut

Biologie gut

Physik -

Chemie -

Turnen gut

Gesang -

Zeichnen gut

Werken gut

Nadelarbeit -

Versäumnisse: 1 Tage entschuldigt, 1 Tage unentschuldigt

Frankfurt-(Oder) den 6. 7. 57

Schil
Direktor/Schulleiter

Friedenschule
& Grundschule
Frankfurt (Oder)
Wilhelm-Pfeils-Str. 277

Leinhardt
Klassenleiter

Kenntnis genommen:

W. Boppan
Erziehungsbeauftragter

*) Für das Erreichen von Teilnoten in die Anweisung 54/1956 verbindlich.

Beurteilung der Zeugnisse: 1 = sehr gut, 2 = gut, 3 = genügend, 4 = mangelhaft, 5 = ungenügend